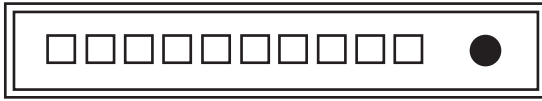


動作設定部

スイッチはシステムの設定を行います。
ホール様ではさわらないで下さい。



リセットスイッチ

リセットスイッチは、次の時に押しリセットします。

- ・エラーコード《HE/EH》が表示され解除する時。
- ・エラーコード《HE/EH》を解除する時、ジャバラ抜けが無い点検をして下さい。

記号表示一覧表

記号表示により現在の状態やトラブルの箇所などを表示します。

表示	運転ランプ	内 容	運転ランプ	表示	内 容
-	点灯 消灯	古玉タンク少レベルメダル有 古玉タンク少レベルメダル無	消灯	E1	島内供給コンベア詰りが発生。
-	点灯 消灯	島上部タンク適量レベル 島上部タンク適量レベル以下	消灯	E2	回収ジョイントコンベアで詰りが発生。
-	点灯 消灯	島上部タンク満レベル 島上部タンク満レベル以下	消灯	E3	回収コンベアで詰りが発生、又は停止した。
H-	点灯 消灯	左供給ライン作動中 左供給ライン停止中	消灯	E4	島用リフトで詰りが発生、又は停止した。
-H	点灯 消灯	右供給ライン作動中 右供給ライン停止中	消灯	E5	補給リフトで詰りが発生、又は停止した。
P0	点灯 点滅	ポスタンクメダル有 ポスタンクメダル無	**	E6	*****
PF	点灯 点滅	サブタンクメダル受け入れ可 サブタンクメダル満	消灯	E7	空中ライン補給ゲート詰りが発生。
FF	点灯 消灯	古玉タンク・メダル満レベル *****	消灯	E8	空中補給コンベアで詰りが発生、又は停止した。
HE	点灯 消灯	***** 左ライン10分警報	消灯	E9	空中回収コンベアで詰りが発生、又は停止した。
EH	点灯 消灯	***** 右ライン10分警報	消灯	EE	布式研磨機警報（布終了、異常発生など）

※ 10分警報とは、島内の供給ラインで1箇所のコンベアアダプターがメダル要求を連続して10分間出し続けた時出す警報で、ジャバラ抜け、タンク空等が考えられます。

※ EEは、布式研磨機の代表警報です。

詳細は布式研磨機コントロールユニット（NSTC）の赤色ランプが点灯している項目を確認して下さい。詳しくは、布式研磨機の取扱説明書を参照下さい。